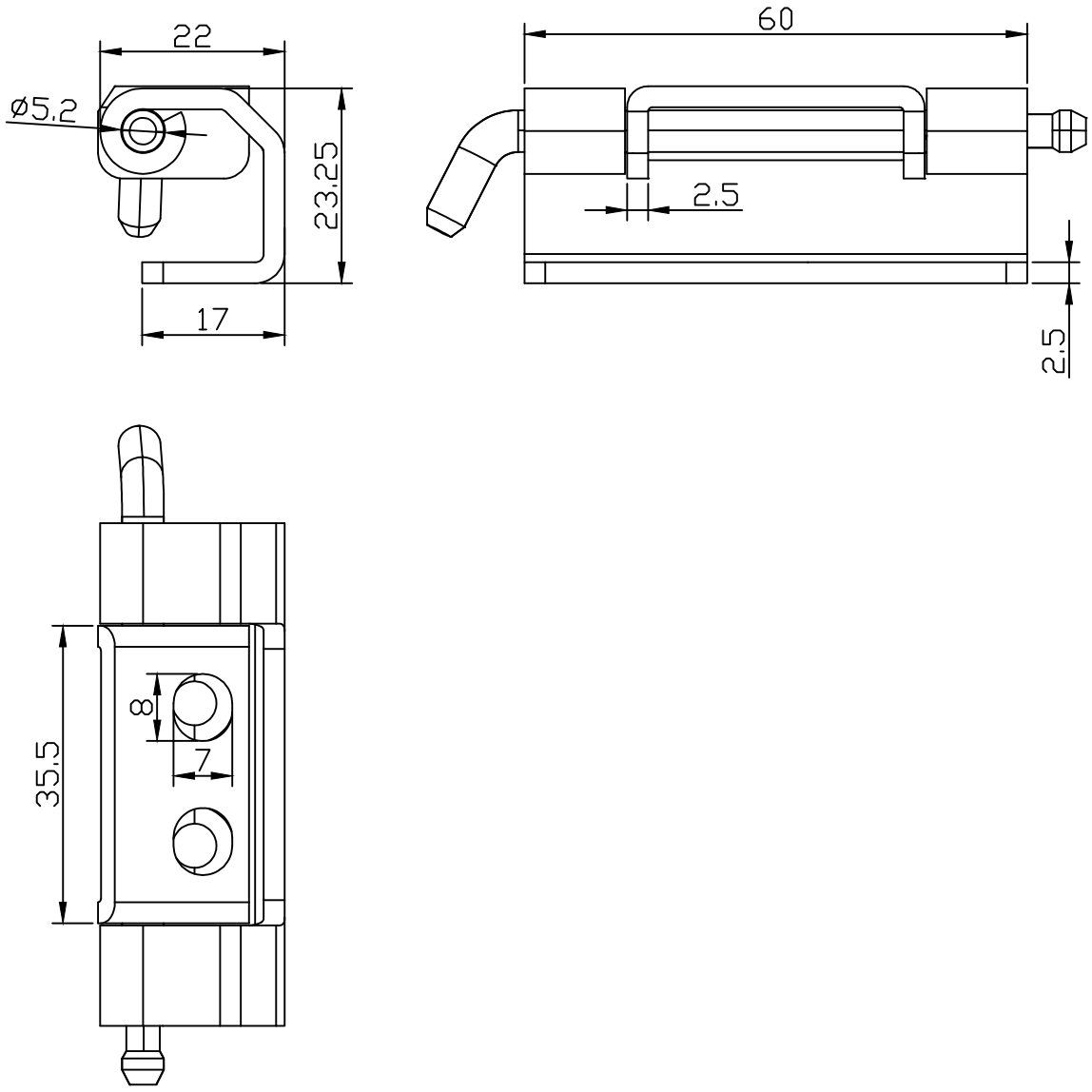


技术要求

1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
2 加工条件符合OZTE.599.002、OZTE.583.002;
3 未注圆角R;
4 表面处理：毛刺不大于0.05mm，震光;

GB/T15055线性尺寸偏差表		
基本尺寸mm		公差等级
大于	至	m
0.5	3	±0.2
3	6	±0.3
6	30	±0.4
30	120	±0.50

借(通)用件登记
描　图
描　校
旧底图总号
底图总号
签　字
日　期

标记	处数	更改文件号	签 字	日期

设　计		标准化	
校　对		审　定	
审　核			
工　艺		日　期	

材质：T2.5 304

图样标记	角法	单位	重量	比例
S		MM		1：1

共 1 页　第 1 页

湖北良匠科技有限公司

JL058-2