



技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
- 2 加工条件符合OZTE. 599. 002、OZTE. 583. 002;
- 3 未注圆角R;
- 4 表面处理：毛刺不大于0.05mm;

GB/T15055线性尺寸偏差表

基本尺寸mm		公差等级
大于	至	m
0.5	3	±0.1
3	6	±0.15
6	30	±0.20
30	120	±0.30

浙江良匠柜锁有限公司

JL042-3

借(通)用件登记				
描 图				
描 校				
旧底图总号				
底图总号				
签 字	标记	处数	更改文件号	签 字 日期
	设计		标准化	
日 期	校 对		审 定	
	审 核			
	工 艺		日 期	