



### 技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
- 2 加工条件符合OZTE. 599. 002、OZTE. 583. 002;
- 3 未注圆角R;
- 4 表面处理: (震光) 毛刺不大于0.05mm;

GB/T15055线性尺寸偏差表		
基本尺寸mm		公差等级
大于	至	m
0.5	3	±0.2
3	6	±0.3
6	30	±0.4
30	120	±0.5

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

标记处数	更改文件号	签 字	日期				
设计		标准化		图样标记		重量	比例
校 对		审 定		S			1: 1
日 期				共 1 页	第 1 页		
工 艺		日期					

浙江良匠柜锁有限公司

JL058