



技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
- 2 加工条件符合OZTE. 599. 002、OZTE. 583. 002;
- 3 未注圆角R;
- 4 表面处理: 毛刺不大于0.1mm;

GB/T15055线性尺寸偏差表		
基本尺寸mm		公差等级
大于	至	m
0.5	3	±0.2
3	6	±0.3
6	30	±0.4
30	120	±0.5

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

标记处数

更改文件号

签 字

日期

设 计

标准化

图样标记

重量

比例

日 期

校 对

审 定

S

1: 1

审 核

日 期

工 艺

日 期

共 1 页

第 1 页

浙江良匠柜锁有限公司

JL055

LJ. 001. 002