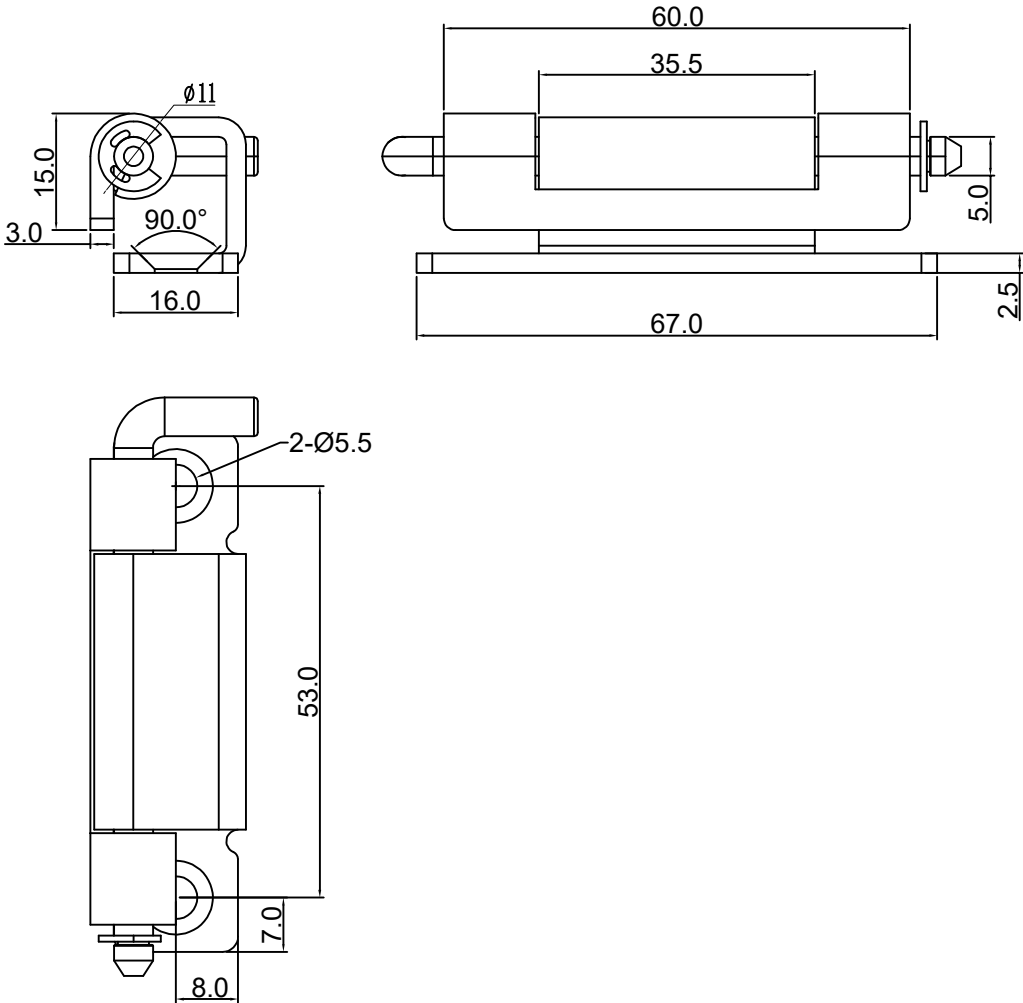


A0



技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
- 2 加工条件符合OZTE. 599. 002、OZTE. 583. 002;
- 3 未注圆角R;
- 4 表面处理: 毛刺不大于0. 1mm;
- 5 材质304/SPCC;

GB/T15055线性尺寸偏差表

| 基本尺寸mm | | 公差等级 |
|--------|-----|--------|
| 大于 | 至 | m |
| 0. 5 | 3 | ±0. 1 |
| 3 | 6 | ±0. 15 |
| 6 | 30 | ±0. 20 |
| 30 | 120 | ±0. 30 |

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

标记处数更改文件号 签 字 日期

日 期

设 计 校 对 审 核 工 艺 标准 化 审 定 日 期

图样标记 重量 比例 S 1: 1 共 1 页 第 1 页

湖北良匠柜锁有限公司

JL275-2A