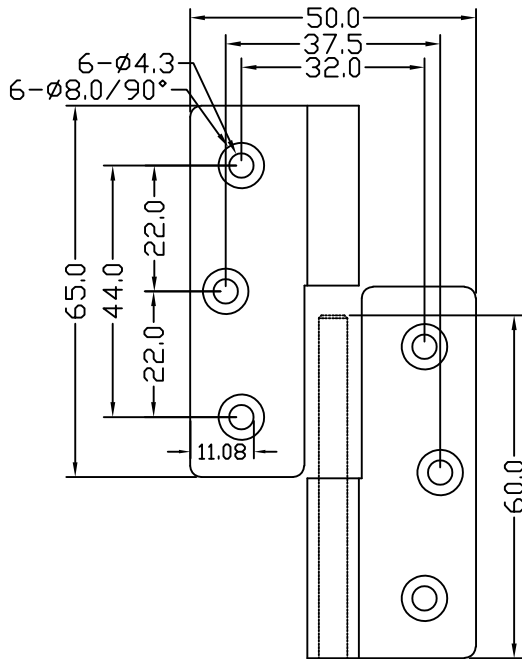
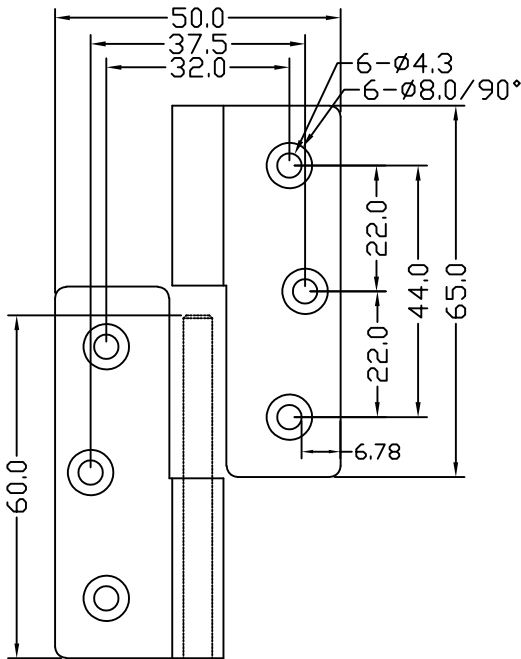
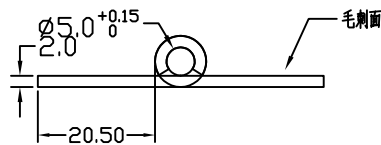
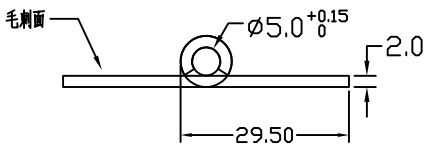




### 技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
- 2 加工条件符合OZTE. 599. 002、OZTE. 583. 002;
- 3 未注圆角R;
- 4 表面处理: 电镀蓝白锌 毛刺不大于0. 05mm;

GB/T15055线性尺寸偏差表

| 基本尺寸mm |     | 公差等级  |
|--------|-----|-------|
| 大于     | 至   | m     |
| 0.5    | 3   | ±0.2  |
| 3      | 6   | ±0.3  |
| 6      | 30  | ±0.4  |
| 30     | 120 | ±0.50 |

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

|     |    |       |     |    |
|-----|----|-------|-----|----|
| 标记  | 处数 | 更改文件号 | 签 字 | 日期 |
| 设 计 |    |       | 标准化 |    |
| 校 对 |    |       | 审 定 |    |
| 审 核 |    |       |     |    |
| 工 艺 |    |       | 日 期 |    |

材质: T2.0

图样标记

重量

比例

S

1: 1

共 1 页

第 1 页

浙江良匠柜锁有限公司

JL034 (L/R)