



技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
- 2 加工条件符合OZTE. 599.002、OZTE. 583.002;
- 3 未注圆角R;
- 4 表面处理: 电镀蓝白锌 毛刺不大于0.05mm;

GB/T15055线性尺寸偏差表		
基本尺寸mm		公差等级
大于	至	m
0.5	3	±0.2
3	6	±0.3
6	30	±0.4
30	120	±0.50

借(通)用件登记

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

标记处数 更改文件号 签字 日期

日期

设计 标准化  
校对 审定  
审核 日期  
工艺

材质: SPCC T2.0

浙江良匠柜锁有限公司

JL034(L/R)

图样标记 重量 比例

S 1: 1

共 1 页 第 1 页