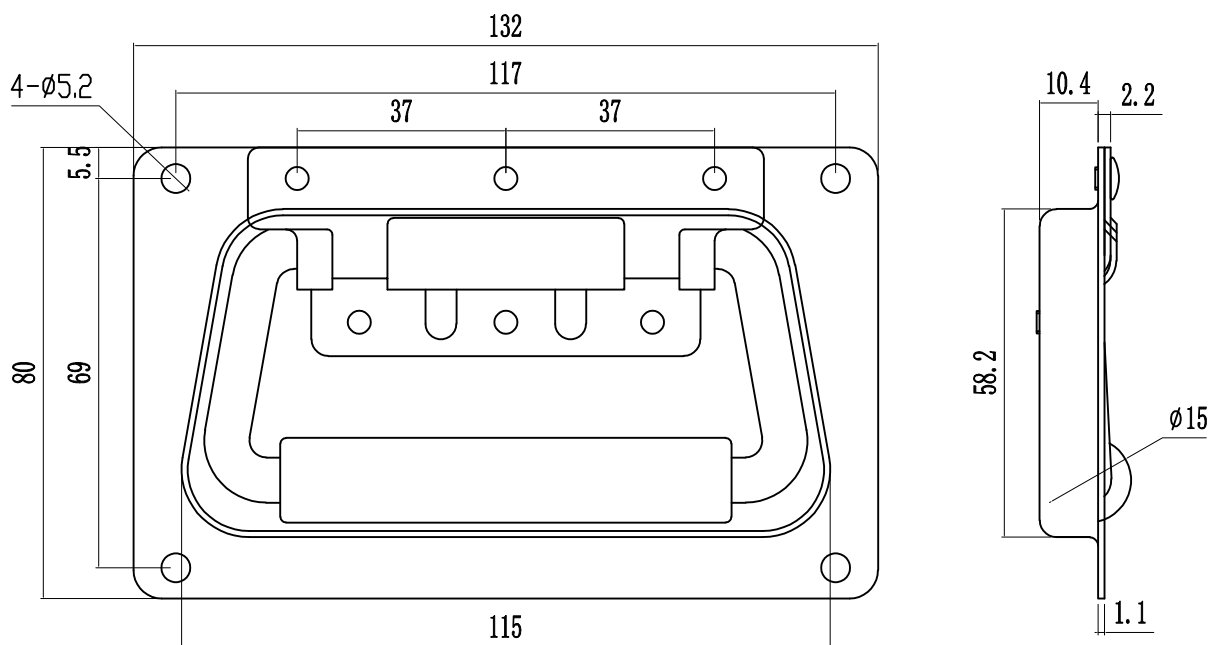




技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
- 2 加工条件符合OZTE. 599. 002、OZTE. 583. 002;
- 3 未注圆角R;
- 4 表面处理: 电镀亮铬/抛光

GB/T15055线性尺寸偏差表

基本尺寸mm		公差等级
大于	至	m
0.5	3	±0.2
3	6	±0.3
6	30	±0.4
30	120	±0.5

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设 计			标准化	
校 对			审 定	
审 核				
工 艺			日 期	

材质: T2.0 SPCC/SUS304

图样标记	角法	单位	重量	比例
S		MM		1: 1

共 1 页

第 1 页

浙江良匠柜锁有限公司

LS609