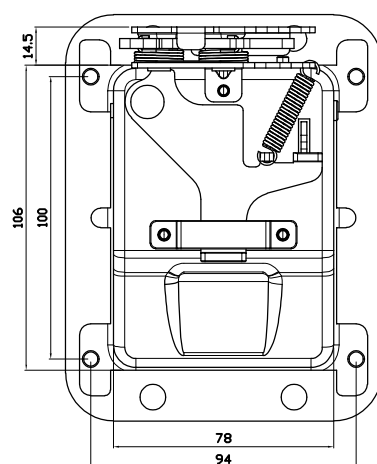
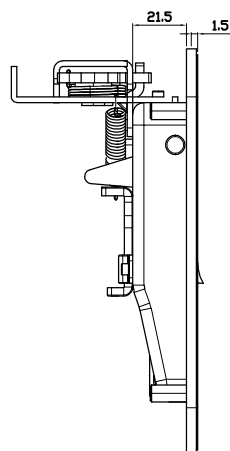
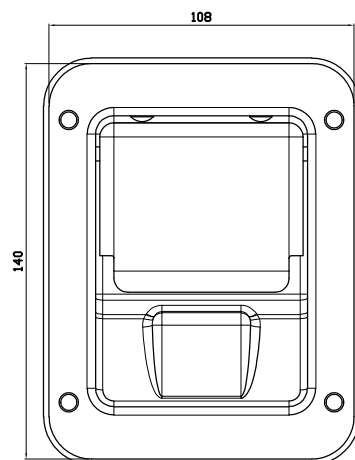


技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
2 加工条件符合OZTE. 599. 002、OZTE. 583. 002;
3 未注圆角R;
4 表面处理: 毛刺不大于0. 05mm;

GB/T15055线性尺寸偏差表

基本尺寸mm		公差等级
大于	至	m
0.5	3	± 0.2
3	6	± 0.3
6	30	± 0.4
30	120	± 0.55

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签字

标记处数	更改文件号	签 字	日期
------	-------	-----	----

日期

设 计		标准化	
校 对		审 定	
审 核			
工 艺		日 期	

材质:SPCC

图样标记		重量	比例
------	--	----	----

S					1: 1
---	--	--	--	--	------

共 1 页	第 1 页
-------	-------

浙江良匠柜锁有限公司

MS866-5E-3-4