



左

右

技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
- 2 加工条件符合QZTE.599.002、QZTE.583.002;
- 3 未注圆角R;
- 4 表面处理: (抛光) 毛刺不大于0.05mm;

| GB/T15055线性尺寸偏差表 | | 公差等级 |
|------------------|-----|------|
| 基本尺寸/mm | 至 | |
| 大于 | 3 | IT12 |
| 0.5 | 3 | ±0.2 |
| 3 | 6 | ±0.3 |
| 6 | 30 | ±0.4 |
| 30 | 120 | ±0.5 |

| | | | |
|------------|--|-------|-----|
| 旧底图总号 | | 底图总号 | |
| 描校 | | 签字 | |
| 描图 | | 日期 | |
| 催(通)用件登记 | | 设计 | |
| | | 校对 | |
| | | 审核 | |
| | | 工艺 | |
| 标记处数 | | 更改文件号 | 签字 |
| 设计 | | 标准 | 日期 |
| 校对 | | 审核 | |
| 日期 | | | |
| 工艺 | | | |
| 材质: SUS304 | | | |
| 浙江良匠相锁有限公司 | | | |
| 图样标记 | | 重量 | 比例 |
| S | | | 1:1 |
| 共 1 页 | | 第 1 页 | |
| TS70 | | | |