



技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
- 2 加工条件符合OZTE. 599.002、OZTE. 583.002;
- 3 未注圆角R;
- 4 表面处理：（震光）毛刺不大于0.05mm;

GB/T15055线性		
尺寸偏差表公差等		
大于	至	级 m
0.5	3	±0.2
3	6	±0.3
6	30	±0.4
30	120	±0.5

借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号

底图总号					
签字	标记	处数	更改文件号	签字	日期
日期	设计			标准化	
	校对			审定	
	审核			日期	
	工艺				

材质: SUS304			
图样标记		重量	比例
S			1: 1
共 1 页		第 1 页	

湖北良匠科技有限公司

JL253-10