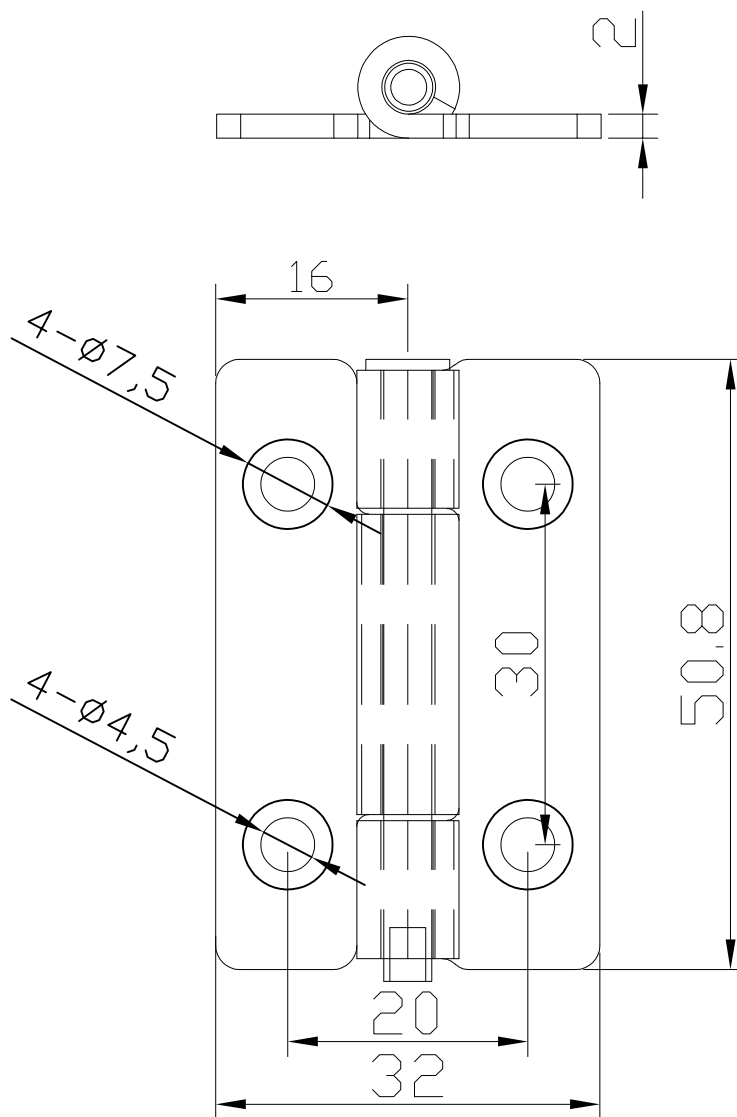




技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
- 2 加工条件符合OZTE. 599.002、OZTE. 583.002;
- 3 未注圆角R;
- 4 表面处理: (震光) 毛刺不大于0.05mm;

GB/T15055线性		
星形偏差表公差等		
大于mm至		级 m
0.5	3	± 0.2
3	6	± 0.3
6	30	± 0.4
30	120	± 0.5

借(通)用件登记
描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

					材质: SUS304				
标记	处数	更改文件号	签 字	日期					
设 计			标准化		图样标记			重量	比例
校 对			审 定						
审 核					S				1: 1
工 艺			日 期		共 1 页			第 1 页	

材质: SUS304

湖北良匠科技有限公司

JL152