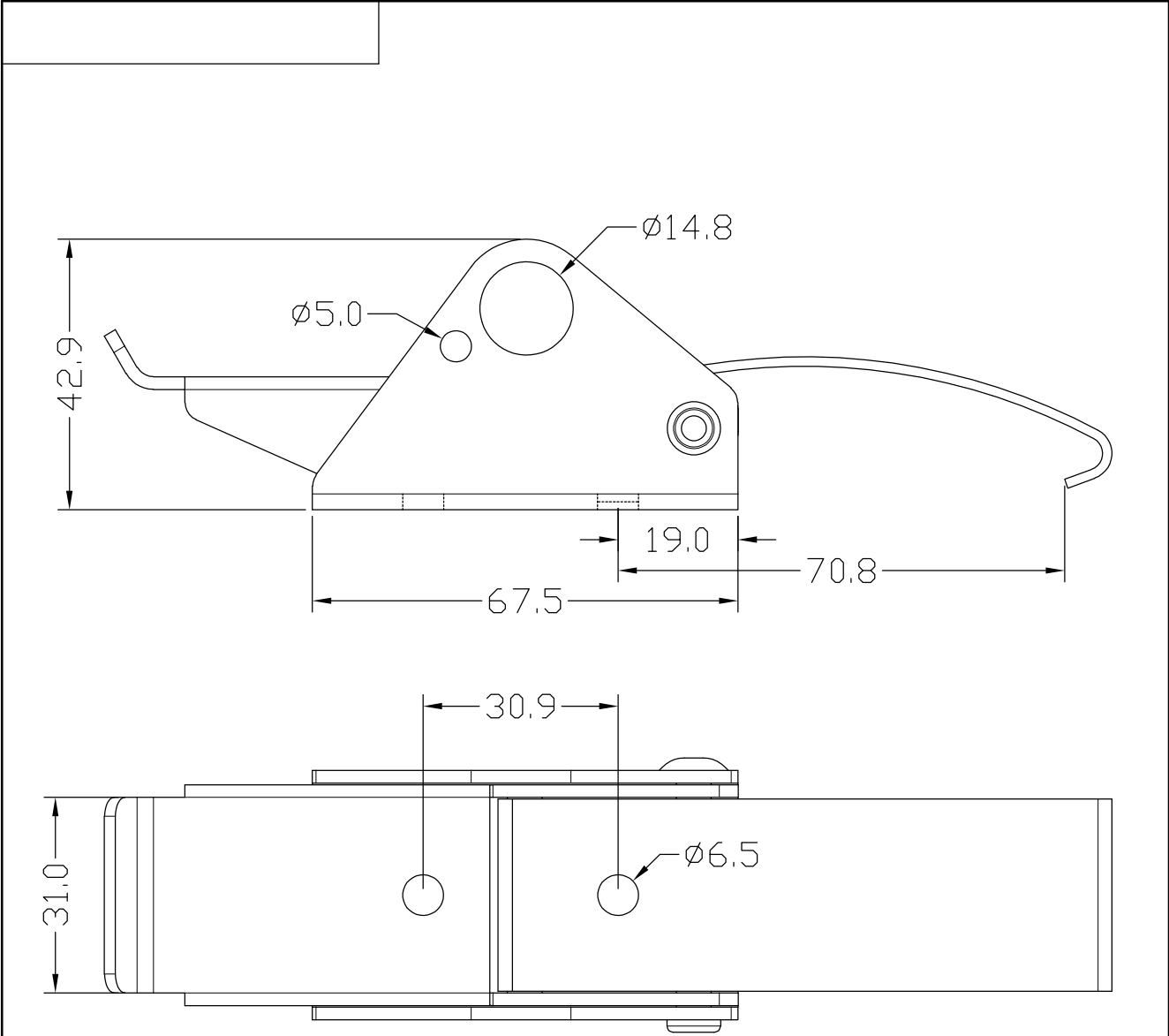




技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15050-m;
2 加工条件符合OZTE. 599. 002、OZTE. 583. 002;
3 未注圆角R;
4 表面处理: 毛刺不大于0. 05mm;

GB/T15050线性尺寸偏差表		
基本尺寸mm		公差等级
大于	至	m
0. 5	3	±0. 2
3	6	±0. 3
6	30	±0. 4
30	120	±0. 50

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

审 核

工 艺

标记	处数	更改文件号	签 字	日期	
设 计			标准化		
校 对			审 定		
审 核					
工 艺			日 期		

材质: SPCC					
图样标记			重量	比例	
S				1: 1	
共 1 页		第 1 页			

浙江良匠柜锁有限公司	
DK507	