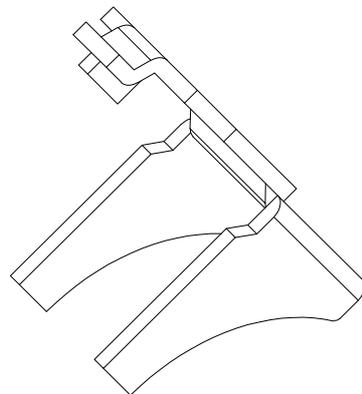
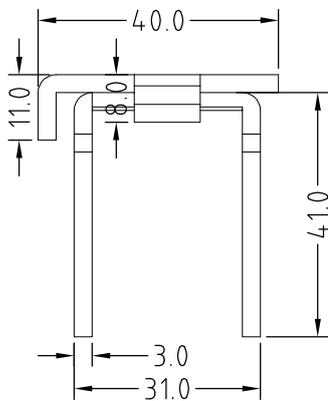
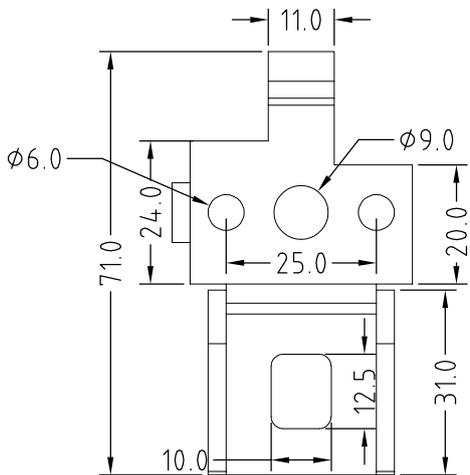


I.J. 209.1



技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
- 2 加工条件符合OZTE. 599. 002、OZTE. 583. 002;
- 3 未注圆角R;
- 4 表面处理: 毛刺不大于0.05mm;

GB/T15055线性尺		
基本尺寸	公差等级	公差
0.5	3	±0.1
3	6	±0.15
6	30	±0.20
30	120	±0.30

借(通)用件登记
描图

描校

旧底图总号

底图总号

材质: T3.0 不锈钢/铁

浙江良匠柜锁有限公司

签字

标记 处数 更改文件号 签字 日期

日期

设计 校核 审核 工艺
标准化 审定 日期

图样标记 重量 比例

S 1: 1

共 1 页 第 1 页

TS012-R