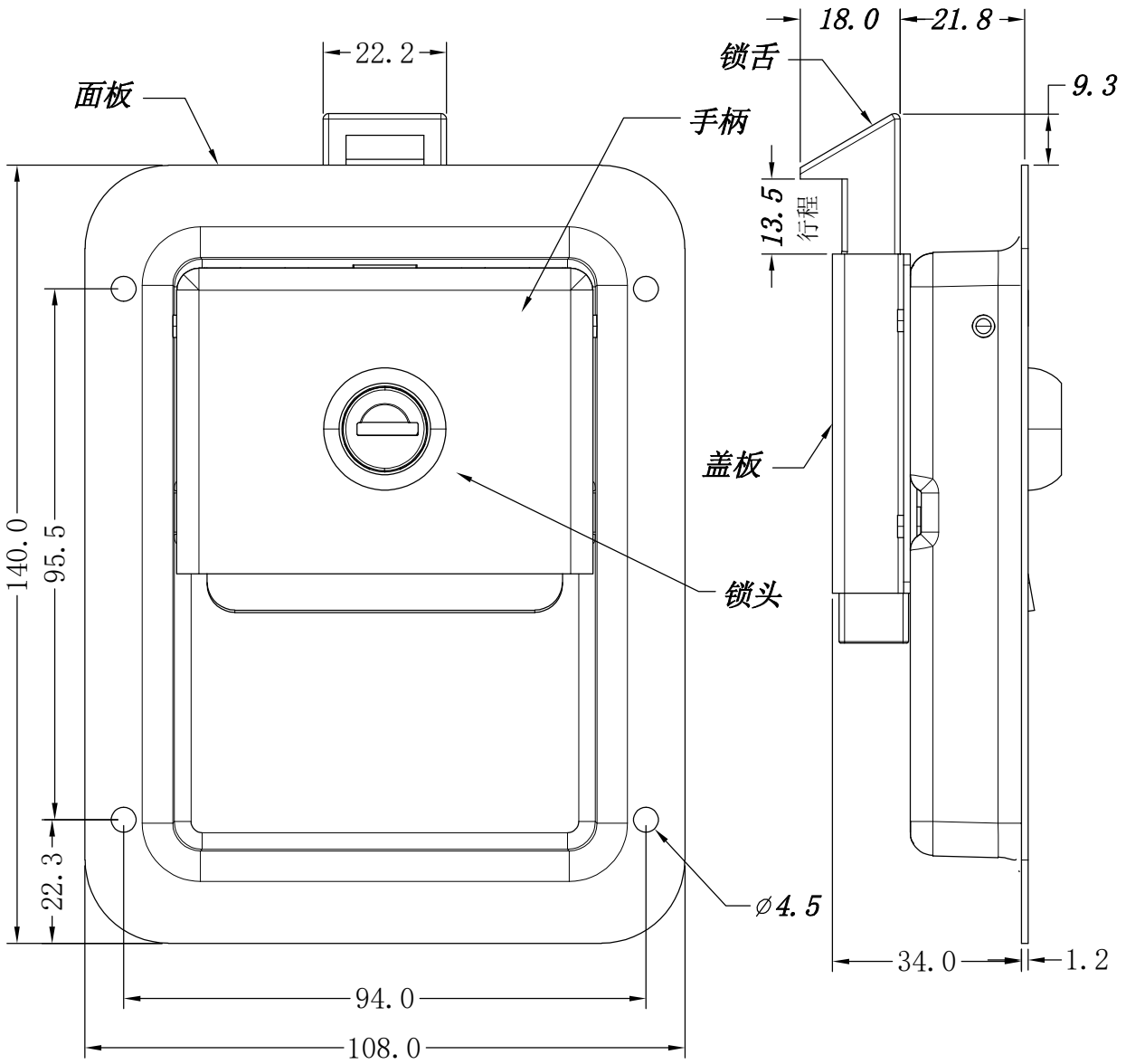

技术要求

1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
2 加工条件符合OZTE.599.002、OZTE.583.002;
3 未注圆角R;
4 表面处理：毛刺不大于0.05mm;

GB/T15055线性尺寸偏差表		
基本尺寸mm		公差等级
大于	至	m
0.5	3	±0.2
3	6	±0.3
6	30	±0.4
30	120	±0.5

借(通)用件登记
描　图
描　校
旧底图总号
底图总号
签　字
日　期

标记	处数	更改文件号	签 字	日期

设　计		标准化	
校　对		审　定	
审　核			
工　艺		日　期	

材质：304/铁

图样标记		重量	比例
S			1：1
共 1 页		第 1 页	

浙江良匠柜锁有限公司

MS866-26/26A