



技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
- 2 加工条件符合QZTE.599.002、QZTE.593.002;
- 3 未注圆角R;
- 4 表面处理: 电镀蓝白锌 毛刺不大于0.05mm;

GB/T15055线性尺寸偏差表

基本尺寸mm	公差等级	
大于	至	■
0.5	3	±0.2
3	6	±0.3
6	30	±0.4
30	120	±0.55

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设 计			标准化	
校 对			审 定	
审 核				
工 步			口 册	

材质:SPCC

浙江良匠柜锁有限公司

图样标记 重量 比例

S 1: 1

JL042