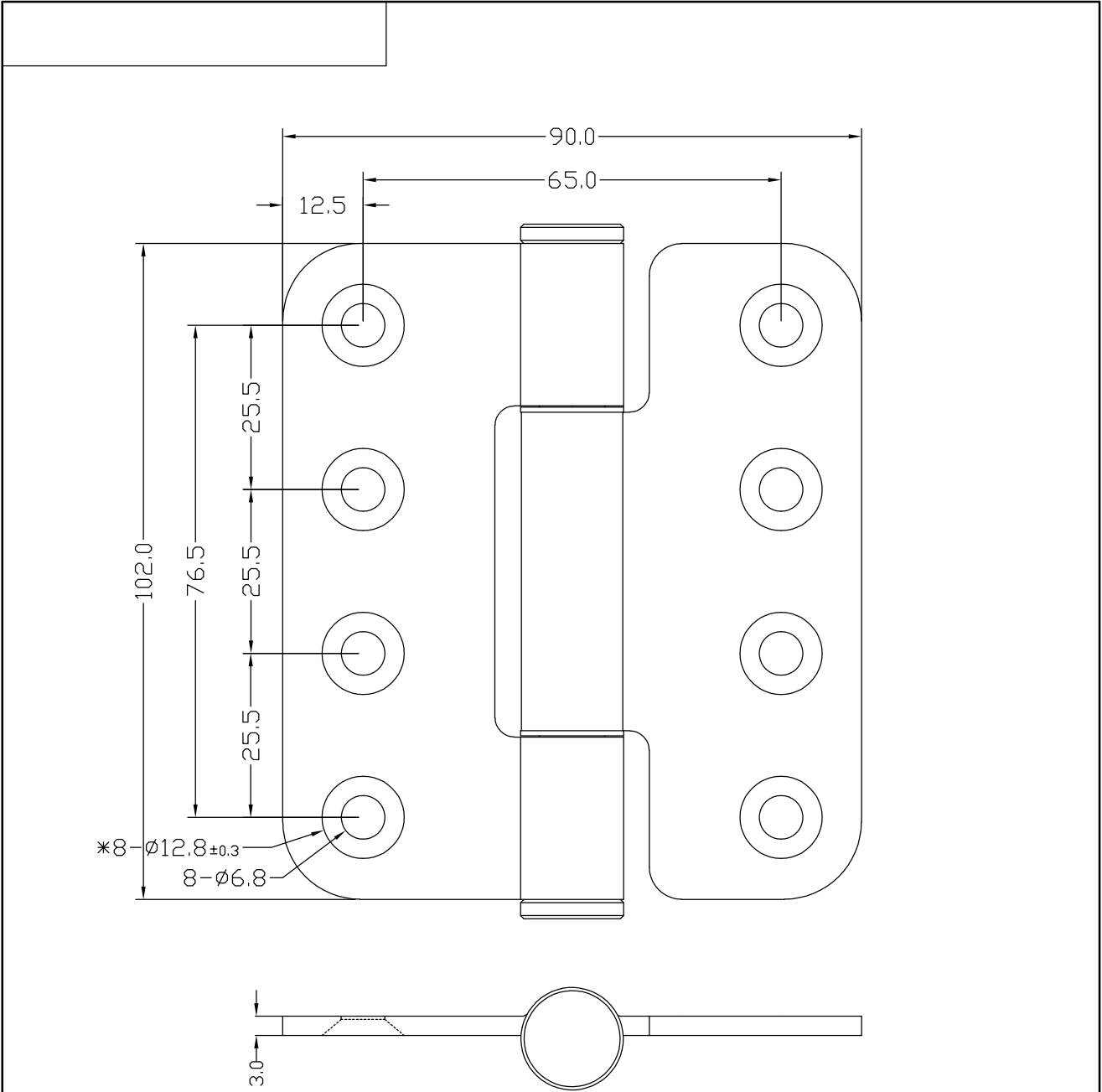




技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;  
2 加工条件符合OZTE. 599. 002、OZTE. 583. 002;  
3 未注圆角R;  
4 表面处理: 两面拉丝

| GB/T15055线性尺寸偏差表 |     |       |
|------------------|-----|-------|
| 基本尺寸mm           |     | 公差等级  |
| 大于               | 至   | m     |
| 0.5              | 3   | ±0.2  |
| 3                | 6   | ±0.3  |
| 6                | 30  | ±0.4  |
| 30               | 120 | ±0.50 |

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

审 核

工 艺

|     |    |       |     |    |
|-----|----|-------|-----|----|
| 标记  | 处数 | 更改文件号 | 签 字 | 日期 |
| 设 计 |    |       | 标准化 |    |
| 校 对 |    |       | 审 定 |    |
| 审 核 |    |       |     |    |
| 工 艺 |    |       | 日 期 |    |

|          |  |  |       |      |  |
|----------|--|--|-------|------|--|
| 材质: T3.0 |  |  |       |      |  |
| 图样标记     |  |  | 重量    | 比例   |  |
| S        |  |  |       | 1: 1 |  |
| 共 1 页    |  |  | 第 1 页 |      |  |

|            |  |
|------------|--|
| 浙江良匠柜锁有限公司 |  |
|            |  |
| JL158-2    |  |