



技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
- 2 加工条件符合QZTE.599.002、QZTE.593.002;
- 3 未注圆角R;
- 4 表面处理: 电镀蓝白锌/磁力抛光 毛刺不大于0.05mm;

GB/T15055线性尺寸偏差表		
基本尺寸mm	公差等级	
大于	至	μ
0.5	3	±0.2
3	6	±0.3
6	30	±0.4
30	120	±0.5

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记处数更改文件号 签 字 日期

设 计 标准化

校 对 审 定

审 核

工 步 口 吻

材质: SPCC

图样标记 重量 比例

S 1: 1

浙江良匠柜锁有限公司

JL038