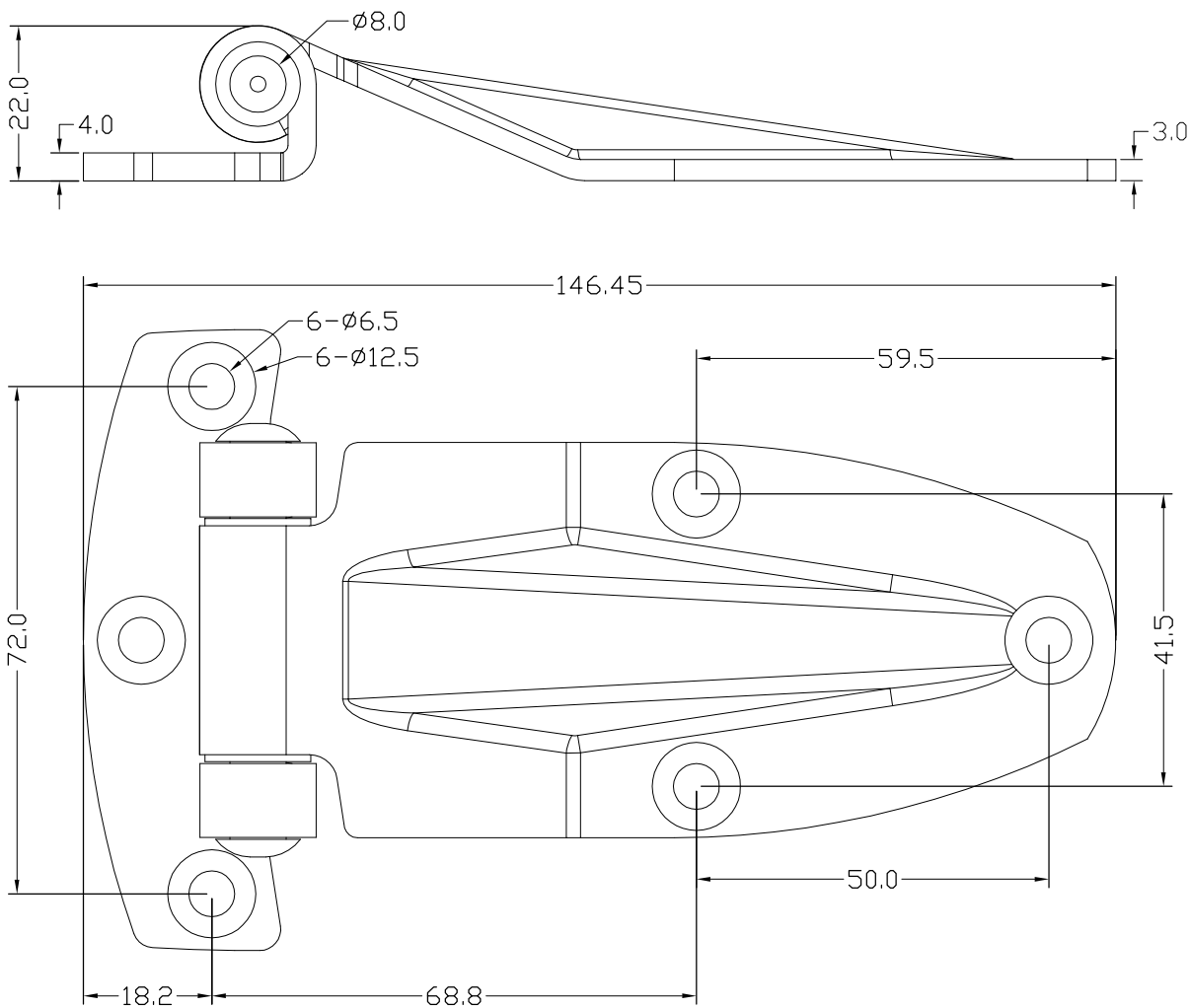


由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作



技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
- 2 加工条件符合OZTE. 599. 002、OZTE. 583. 002;
- 3 未注圆角R;
- 4 表面处理: 喷黑漆/磁力抛光 毛刺不大于0. 05mm;

GB/T15055线性尺寸偏差表

基本尺寸mm		公差等级
大于	至	m
0.5	3	± 0.2
3	6	± 0.3
6	30	± 0.4
30	120	± 0.5

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

标记处数更改文件号 签 字 日期

日 期

设 计 校 对 审 核 工 艺
标 准 化 审 定 日 期

材质: 304 /铁

浙江良匠柜锁有限公司

JL037

图样标记 重量 比例
S 1: 1
共 1 页 第 1 页