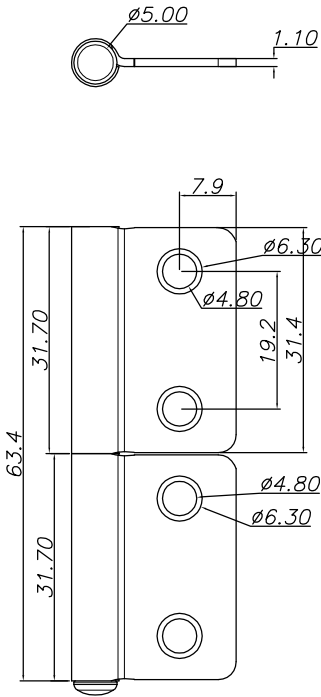


由 Autodesk 教育版产品制作

JL020



技术要求

- 1 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 15055-m;
2 加工条件符合OZTE. 599.002、OZTE. 583.002;
3 未注圆角R;
4 表面处理: 镀蓝白锌/喷塑白/磁力抛光/毛刺不大于0.05mm;

GB/T15055B		
»ü±¼?BçmµE¼¶		
öö	ÖA	m
0.5	3	±0.1
3	6	±0.15
6	30	±0.20
30	120	±0.30

借(通)用件登记	
描 图	
描 校	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	标记处数更改文件号签 字日期
日 期	设 计校 对审 核工 艺

材质: T1.1 铁			
图样标记		重量	比例
S			1: 1
共 1 页		第 1 页	

浙江良匠柜锁有限公司
JL020